

FRAGOL GREASE FG-CA 2-400

Synthetisches Lebensmitteltaugliches H1 Calciumsulphonatfett

FRAGOL GREASE FG-CA 2-400 ist ein calciumsulphonatverseiftes Hochleistungsfett auf PAO-Basis. Es bietet unübertroffene Hochdruck- und Korrosionsschutzeigenschaften für Anwendungen in der Nahrungs- und Futtermittel-, sowie in der pharmazeutischen Industrie.

FRAGOL GREASE FG-CA 2-400 erfüllt die Anforderungen der FDA 21 CFR 178.3570 und ist für den gelegentlichen, technisch nicht zu vermeidenden Kontakt mit Lebensmitteln H1-registriert. Alle FRAGOL H1 Produkte werden gemäß ISO 21469:2006 produziert, welche die HACCP und GMP Programme der Nahrungsmittelhersteller unterstützt. Sie enthalten weder tierische, noch genmanipulierte Bestandteile und sind Kosher und Halal zertifiziert.

ANWENDUNG

FRAGOL GREASE FG-CA 2-400 wird für den Einsatz in lebensmittelverarbeitenden Maschinen empfohlen, wie z.B. in:

- Hochbelasteten Lagern
- Lagern mit niedrige Drehzahlen
- Maschinen, die bei niedrigen Umgebungstemperaturen im Einsatz sind
- Schweren Maschinen, die dem Einfluss von Feuchtigkeit, Hitze und/oder extremen Lasten ausgesetzt sind

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an unsere technischen Berater.

TEMPERATURBEREICH

- 30 °C bis 175 °C

QUALIFIKATIONEN

DIN 51.502: KPHC2S-30

VORTEILE

FRAGOL GREASE FG-CA 2-400 hat viele Vorteile gegenüber anderen Fetten und zeichnet sich insbesondere aus durch:

- Gute Lasttrageigenschaften
- Außergewöhnliche mechanische und thermische Stabilität, auch in Anwesenheit von Wasser und Hitze
- Besondere Beständigkeit gegen Feuchtigkeit und Salznebel
- Starke Korrosionsschutzeigenschaften
- Beständigkeit gegen Stoßlast
- Verlängerte Lebensdauer

VERTRÄGLICHKEIT

FRAGOL GREASE FG-CA 2-400 ist mit gängigen Dichtungsmaterialien kompatibel. Fette unterschiedlicher Zusammensetzungen sollten nicht vermischt werden. Beim Wechsel zu einem anderen Produkt sollten die Schmierstellen gereinigt oder gründlich durchgeschmiert werden.

TYPISCHE EIGENSCHAFTEN

FRAGOL GREASE FG-CA 2-400	Wert	Maßeinheit	Methode
Aussehen	Gelblich-braun	-	Visuell
NLGI Konsistenzklasse	2	-	ASTM D-217
Grundölviskosität bei 40 °C	400	mm ² /s	ASTM D-445
Walkpenetration, 60 Hübe @ 25 °C	265 - 295	0,1 mm	ASTM D-217
Penetrationsänderung, 10.000 Hübe, 25 °C	4,5	%	ASTM D-217
Tropfpunkt	318	°C	ASTM D-97
VKA Schweißlast	400	kg	ASTM D-2596
VKA bei 40 kg, 1200 U/min, 75 °C	0,5	mm	ASTM D-2266
Wasserauswaschung, Verlust bei 80°C	0,5	%	ASTM D-1264
Salznebelkorrosion	> 300	Std.	ASTM B-117
Lagerlebensdauer bei 1000 U/min, 160°C	260	Std.	ASTM D-3527
FE-8 (80 kN, 75 U/min, 500 Std., 80 °C)	Geringer Verschleiß		DIN 51819 T1-T3
Verschleiß Außenring	8	mg	
Verschleiß Innenring	3	mg	
Verschleiß Käfig	6	mg	
Verschleiß Rollen	17	mg	
Drehzahlfaktor	400.000	mm/min	-

2021-03



Alle Angaben werden nach bestem Wissen und Gewissen, aber ohne Gewähr gemacht. Technische Daten sind ca.-Werte und unterliegen den üblichen Produktionsschwankungen. Wir übernehmen keine Garantie für die Verwendbarkeit in bestimmten Einsatzgebieten.